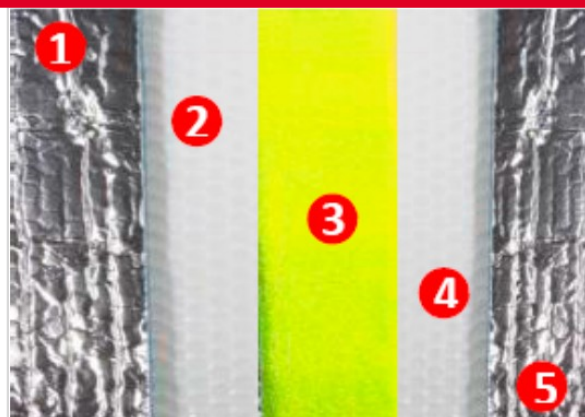


COMMENT ÇA MARCHE ?

ALUPHONIC® est composé des couches successives suivantes :

1. Une feuille d'aluminium pur de 30 microns traité contre l'oxydation.
2. Une couche de bulles d'air sec enfermées dans du polyéthylène ignifugé.
3. Une mousse en polyéthylène ignifugé et hydrofugé.
4. Une couche de bulles d'air sec enfermées dans du polyéthylène ignifugé.
5. Une feuille d'aluminium pur de 30 microns traité contre l'oxydation.

ALUPHONIC® est un isolant mince réfléchissant, multicouche composé de deux couches d'aluminium pur de 30 microns, polie et traitée contre l'oxydation séparées par deux couches de bulles d'air placées en nid d'abeille, enfermées dans un film de polyéthylène ignifugé ainsi que d'une mousse en polyéthylène ignifugé et hydrofugé. Pour faciliter la pose l'Aluphonic® est thermosoudé sur toute sa surface.



APPLICATIONS



- Toiture par l'extérieur
- Toiture par l'intérieur
- Mur en bardage
- Mur par l'intérieur
- Sols
- Bâtiments industriels

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Epaisseur	10 mm
Diamètre des bulles	10 mm
Hauteur des bulles	4 mm
Epaisseur du film de polyéthylène	150 microns
Nombre de films d'aluminium	2
Epaisseur de la mousse de polyéthylène	3 mm
Epaisseur du film d'aluminium	30 microns
Dimension du rouleau	1,20 x 20 m
Surface par rouleau	24,00 m²
Poids	+/- 670 g/m²
Températures d'utilisation	-40°C à +80°C
Emissivité du film d'aluminium	0,05
Résistance thermique	Voir rapport de la RWTH:www

AVANTAGES

- Facile de pose car thermosoudé sur toute sa surface
- Pas de tassement et imputrescible
- Durable car en aluminium pur
- Garantie 10 ans en association avec Allianz Assurances

